

# CC-F1200 E – Fresadora de control numérico

## Equipo base



- Precisión de fabricante de herramientas con hoja de control de calidad
- Posibilidad de manejo manual y/o automático
- Motor monofásico, de 1.4 Kw., (o 2.0 Kw.) 230V, 50 Hz
- Tipo de cono: Cono Morse 2
- Libre de holguras en los tres ejes usando doble tuerca de bronce ajustable
- Avance fino en el eje Z
- Tope de final de taladrado
- 2 fuelles para proteger las guías
- Precisión de amarre de la caña en toda la superficie del cabezal
- Posibilidad de bloqueo de los ejes individualmente
- Seta de emergencia
- **Software CNC milling y cable conexión al PC**

## Características Técnicas:

**NOTA.- El PC no está incluido**

	CC-F1200 E	CC-F1200 Alta Velocidad
<b>Carrera longitudinal X</b>	260 mm	260 mm
<b>Carrera vertical Z</b>	280 mm	280 mm
<b>Carrera transv. Y</b>	150 mm.,opc.180 mm.	150mm,opc.180mm
<b>Potencia</b>	1.4 Kw,230 V,50Hz	2.0 Kw,230 V,50Hz
<b>Gama de revoluciones</b>	180 – 3000 rpm	100 - 7500
<b>Giro cabezal 2 sentidos</b>	90 °	90 °
<b>Cono Morse</b>	CM2, opc. CM3-6 SK30	CM2, opc. CM3-6 SK30
<b>Carrera de la caña</b>	40 mm.	40 mm.
<b>Mesa de trabajo</b>	450 x 180 mm.	450 x 180 mm.
<b>Número ranuras en T</b>	3	3
<b>Anchura de ranuras</b>	12 mm.	12 mm.
<b>Excentricidad nariz cabezal</b>	0,01 mm.	0,01 mm.
<b>Precisión superficie amarre</b>	0,01 mm.	0,01 mm.
<b>Distancia mesa fresado – nariz del cabezal</b>	min.90, max.370 mm.	min.90, max.370 mm.
<b>Escote</b>	185 mm.	185 mm.
<b>Tolerancia de posicionado</b>	+/- 0,015 mm.	+/- 0,015 mm.
<b>Gama de avances para eje X y Z</b>	*MillPlus 1-400 mm/min. *Nccad 1-1000 mm/min.	*MillPlus 1-400 mm/min. *Nccad 1-1000 mm/min.
<b>Gama de avance para eje Z</b>	*MillPlus 1-150 mm/min. *Nccad 1-800 mm/min.	*MillPlus 1-150 mm/min. *Nccad 1-800 mm/min.
<b>Dimensiones máquina</b>	700x600x950	700x600x1100
<b>Peso neto</b>	110 Kg.	117 Kg.



## Accesorios especiales para modelos CC

Refª.	Descripción
11245	Husillos a bolas para los 3 ejes
11235	Ampliación de recorrido máx. 180 mm.
11230/1	Porta herramientas SK30 / CM3
1140090	Cabina seguridad
1140095	Monitor y teclado industriales
10267	Base de máquina
11267	Banco armario
10268	Elementos de nivelación (1 pieza)
11264	Equipo de refrigeración

## Opciones: CC-F1200 E

1120010	Con Software Milling Plus
1120011	Con Software NCCad
<b>CC-F1200 E Alta Velocidad</b>	
1120010	Con Software Milling Plus
1120011	Con Software NCCad

# CC-F1210 E – Fresadora de control numérico



## Equipo base

- Precisión de fabricante de herramientas con hoja de control de calidad
- Posibilidad de manejo manual y/o automático
- Motor monofásico, de 1.4 Kw., (o 2.0 Kw.) 230V, 50 Hz.
- Tipo de cono: Cono Morse 2
- Libre de holguras en los tres ejes usando doble tuerca de bronce ajustable
- Avance fino en el eje Z
- Tope de final de taladrado
- 2 fuelles para proteger las guías
- Precisión de amarre de la caña en toda la superficie de cabezal
- Posibilidad de bloqueo de los ejes individualmente
- Seta de emergencia
- **Software CNC milling y cable conexión al PC**

**NOTA.- El PC no está incluido**

Características técnicas	CC-F1210 E	CC-F1210 Alta Velocidad
Carrera longitudinal X	500 mm	500 mm
Carrera vertical Z	280 mm	280 mm
Carrera transv. Y	150 mm.,opc.180 mm.	150mm,opc.180mm
Potencia	1.4 Kw,230 V,50Hz	2.0 Kw,230 V,50Hz
Gama de revoluciones	180 – 3000 rpm	100 - 7500
Giro cabezal 2 sentidos	90 °	90 °
Cono Morse	CM2, opc. CM3-6 SK30	CM2, opc. CM3-6 SK30
Carrera de la caña	40 mm.	40 mm.
Mesa de trabajo	700 x 180 mm.	700 x 180 mm.
Número ranuras en T	3	3
Anchura de ranuras	12 mm.	12 mm.
Excentricidad nariz cabezal	0,01 mm.	0,01 mm.
Precisión superficie amarre	0,01 mm.	0,01 mm.
Distancia mesa fresado – nariz del cabezal	min.90, max.370 mm.	min.90, max.370 mm.
Escote	185 mm.	185 mm.
Tolerancia de posicionado	+/- 0,015 mm.	+/- 0,015 mm.
Gama de avances para eje X y Z	*MillPlus 1-400 mm/min. *Nccad 1-1000 mm/min.	*MillPlus 1-400 mm/min. *Nccad 1-1000 mm/min.
Gama de avance para eje Z	*MillPlus 1-150 mm/min. *Nccad 1-800 mm/min.	*MillPlus 1-150 mm/min. *Nccad 1-800 mm/min.
Dimensiones máquina	950x600x950	950x600x1100
Peso neto	115 Kg.	122 Kg.



## Accesorios especiales para modelos CC

Refª.	Descripción
11445	Husillos a bolas en los 3 ejes
11235	Ampliación de recorrido máx. 180 mm.
11230/1	Porta herramientas SK30 / CM3
1140090	Cabina seguridad
1140095	Monitor y teclado industriales
10267	Base de máquina
11264	Equipo de refrigeración

## Opciones CC-F1210 E

1140010	Con Software Milling Plus
1140011	Con Software NCCad

## Opciones CC-F1210 E Alta Velocidad

1140012	Con Software Milling Plus
1140013	Con Software NCCad