

F 1100 E – Fresadora



Equipo base

- Precisión de fabricante de herramientas con hoja de control de calidad
- . motor monofásico, de 1.4 Kw., 230V, 50 Hz.
- Tipo de cono: Cono Morse 2
- Guías en cola de milano en los dos ejes
- Libre de holguras en los tres ejes usando doble tuerca de bronce ajustable
- Avance fino en el eje Z
- Tope de final de taladrado
- Precisión de amarre de la caña en toda la superficie del cabezal
- Posibilidad de bloqueo de los ejes individualmente
- Seta de emergencia

Características

Carrera longitudinal X	260 mm
Carrera transversal Y	150mm..
Carrera vertical Z	330 mm
Potencia	1.4 Kw,230V, 50Hz
Gama de revoluciones	180 – 3000 rpm
Giro cabezal 2 sentidos	90°
Cono morse	CM2
Carrera de la caña	40 mm
Mesa de trabajo	450 x 180 mm
Número de ranuras en T	3
Anchura de las ranuras	12 mm.
Excentricidad nariz cabezal	0.01 mm
Precisión superficie amarre	0.01 mm
Distancia de la mesa de fresado - nariz del cabezal	mín.90, max.370 mm.
Escote	185 mm
Dimensiones de máquina	700 x 600 x 950 mm
Diámetro de columna	50 mm.
Peso neto (sin embalaje)	57 Kg.
Peso bruto (con embalaje)	65 Kg.

Capacidad de taladrado en acero: 16 mm
Capacidad de fresado en acero
 - con hta de plaquita: 40 mm
 - con hta HSS: 18 mm



Accesorios

Refª	Descripción
11257	Tope para el eje X
11258	Instalación en fábrica del tope para eje X
11267	Banco armario
10268	Elementos de nivelación (1 pieza)
11264	Equipo de refrigeración



F 1200 E – Fresadora



Equipo base

- Precisión de fabricante de herramientas con hoja de control de calidad
- Motor monofásico, de 1.4 Kw., (o 2.0 Kw.) 230V, 50 Hz
- Tipo de cono: Cono Morse 2
- Guías en cola de milano en los tres ejes
- Libre de holguras en los tres ejes usando doble tuerca de bronce ajustable
- Avance fino en el eje Z
- Tope de final de taladrado
- 2 fuelles para proteger las guías
- Precisión de amarre de la caña en toda la superficie del cabezal
- Posibilidad de bloqueo de los ejes individualmente
- Seta de emergencia

Características

	F1200 E	F1200 E Alta velocidad
Carrera longitudinal X	260 mm	260 mm
Carrera transversal Y	150mm,opc.180mm.	150mm,opc. 180mm.
Carrera vertical Z	280 mm	280 mm
Potencia	1.4 Kw,230V, 50Hz	2.0 Kw,230V,50 Hz
Gama de revoluciones	180 – 3000 rpm	100 – 7500 rpm
Giro cabezal 2 sentidos	90°	90°
Cono morse	CM2 -opcional CM-3	CM2-opcional CM3
Carrera de la caña	40 mm	40 mm
Mesa de trabajo	450 x 180 mm	450 x 180 mm
Número de ranuras en T	3	3
Anchura de las ranuras	12 mm.	12 mm.
Excentricidad nariz cabezal	0.01 mm	0.01 mm
Precisión superficie amarre	0.01 mm	0.01 mm
Distancia de la mesa de fresado - nariz del cabezal	mín.90, max.370mm.	mín.90, máx. 370 mm.
Escote	185 mm	185 mm
Dimensiones de máquina	700 x 600 x 950 mm	700 x 600 x 1100 mm.
Peso neto (sin embalaje)	82 Kg.	89 Kg.
Peso bruto (con embalaje)	90 Kg.	97 Kg.

Capacidad de taladrado en acero	23 mm
Capacidad de fresado en acero	
- con hta de plaquita	63 mm
- con hta HSS	20 mm

Opciones F1200 E

Refª.	Descripción
11200	Fresadora F 1200 E (estandar)
11201	Con avance automático en los 3 ejes .No se puede montar en unión con husillos a bolas.

Opciones F1200 E Alta Velocidad

Refª.	Descripción
10202	Fresadora F 1200 E Alta velocidad
10203	Con avance automático en los 3 ejes .No se puede montar en unión con husillos a bolas.

Accesorios

Refª.	Descripción	Refª.	Descripción
11245	Husillos a bolas para los 3 ejes	11381	Visualizador digital en 3 ejes
11235	Ampliación recorrido máx. 180 mm	11383	Encoder lineal (reglilla captadora)para eje Y 270 mm. long.
11230/31	Porta-herramientas CM-3/SK 30	11384	Encoder lineal (reglilla captadora) para eje Z 270 mm.
11279	Armario control con interruptor ON/OFF	11385	Encoder lineal (reglilla captadora)para eje Z 320 mm .long.
11276/7/8	Avance automático para eje X / Y / Z	11289	Soporte para el visualizador y protector para las escalas
11362	Udad. medida digital eje Y 200 mm. long.	11257	Tope para el eje X
11373	Udad medida digital eje Z 300 mm. long.	11267	Banco armario
11299	Juego de soportes para los 3 ejes	10268	Elementos de nivelación (1 pieza)
		11264	Equipo de refrigeración

F 1210 E – Fresadora



Equipo base

- Precisión de fabricante de herramientas con hoja de control de calidad
- Motor monofásico, de 1.4 Kw., (o 2.0 Kw.) 230V, 50 Hz.
- Tipo de cono: Cono Morse 2
- Guías en cola de milano en los tres ejes
- Libre de holguras en los tres ejes usando doble tuerca de bronce ajustable
- Avance fino en el eje Z
- Tope de final de taladrado
- 2 fuelles para proteger las guías
- Precisión de amarre de la caña en toda la superficie del cabezal
- Posibilidad de bloqueo de los ejes individualmente
- Seta de emergencia

Características

	F1210 E	F1210 E Alta velocidad
Carrera longitudinal X	500 mm	500 mm
Carrera transversal Y	150mm,opc.180mm.	150mm,opc. 180mm.
Carrera vertical Z	280 mm	280 mm
Potencia	1.4 Kw,230V, 50Hz	2.0 Kw,230V,50 Hz
Gama de revoluciones	180 – 3000 rpm	100 – 7500 rpm
Giro cabezal 2 sentidos	90°	90°
Cono morse	CM2, opc. CM3/SK30	CM2, opc. CM3/SK30
Carrera de la caña	40 mm	40 mm
Mesa de trabajo	700 x 180 mm	700 x 180 mm
Número de ranuras en T	3	3
Anchura de las ranuras	12 mm.	12 mm.
Excentricidad nariz cabezal	0.01 mm	0.01 mm
Precisión superficie amarre	0.01 mm	0.01 mm
Distancia de la mesa de fresado - nariz del cabezal	mín.90, max.370mm.	mín.90, máx. 370 mm.
Escote	185 mm	185 mm
Dimensiones de máquina	950 x 600 x 950 mm	950 x 600 x 1100 mm.
Peso neto (sin embalaje)	100 Kg.	117 Kg.
Peso bruto (con embalaje)	108 Kg.	125 Kg.

Capacidad de taladrado en acero	23 mm
Capacidad de fresado en acero	
- con hta de plaquita	63 mm
- con hta HSS	20 mm

Opciones F1210 E

Refª.	Descripción
11400	Fresadora F 1210 E (estandar)
11401	Con avance automático en los 3 ejes .No se puede montar en unión con husillos a bolas.

Opciones F1210 E Alta Velocidad

Refª.	Descripción
10402	Fresadora F 1210 E Alta velocidad
10403	Con avance automático en los 3 ejes .No se puede montar en unión con husillos a bolas.

Accesorios

Refª.	Descripción	Refª.	Descripción
11445	Husillos a bolas en los 3 ejes	11499	Juego soportes para los 3 ejes
11235	Ampliación recorrido máx. 180 mm	11385	Encoder lineal (reglilla captadora)para eje Z 320 mm .long.
11230/31	Porta-herramientas CM3/SK30	11489	Soporte para visualizador de cotas y protector de reglas ópticas
11279	Armario control con interruptor ON/OFF	11457	Tope para el eje X
11476/7/8	Avance automático para eje X / Y / Z	11267	Banco armario
11365	Udad medida digital eje X 500 mm. long.	10268	Elementos de nivelación (1 pieza)
11362	Udad. medida digital eje Y 200 mm. long.	11264	Equipo de refrigeración
11373	Udad medida digital eje Z 300 mm. long.	11381	Visualizador digital en 3 ejes
11383/4/5/6	Encoder lineal (reglilla captadora)para eje Y 170 mm.. / Y 270 mm. / Z: 320 mm.. / X: 520 mm.		